






ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК UMSY 2200 L



Предназначен для резки цельных заготовок, труб, профилей из различных металлов и сплавов (стали, латуни, алюминия). Вертикальное перемещение пильной рамы (портала) осуществляется по линейным направляющим, что значительно уменьшает вибрационные нагрузки и увеличивает срок службы всех основных частей станка и используемого инструмента, позволяя осуществлять процесс механического резания различными пилами. Портал передвигается вдоль неподвижного рабочего стола, сервоприводом по линейным направляющим, что гарантирует высокую точность программируемых перемещений, заготовка укладывается на рабочий стол или призматические опоры. Соответствует нормам СЕ.

РЕЗКА ПОД УГЛОМ (мм):

Угол			
90°	2200 x 2200	2200	2200
Ход портала (L)	4 000 – 10 000		

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

- Электродвигатель главного привода:
15 кВт / 1000 оборотов в минуту
- Электродвигатель гидропривода 1/2:
4 кВт / 1.1 кВт / 1500 оборотов в минуту
- Электродвигатель подачи СОЖ:
0,37 кВт / 3000 оборотов в минуту
- Электродвигатель сервопривода:
0,55 кВт / 750 оборотов в минуту
- Размер ленточной пилы:
17 875 x 80 x 1,6 мм
- Габаритные размеры (Д x Ш x В) для L = 4000:
7400 x 8000 x 6100 мм
- Габаритные размеры (Д x Ш x В) для L = 10 000:
13 400 x 8000 x 6100 мм
- Высота рабочего стола:
625 мм
- Скорость резания:
20-100 м/мин
- Мин/макс расстояние между губками тисков (мм):
850 / 2230

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Электрическая система управления станком 24 V;
- Контроль управления PLC (Program Logic Control) PLC;
- Регулятор высоты подъема пильной рамы;
- Регулятор скорости вращения пилы (частотный преобразователь асинхронных двигателей);
- Смазывающе-охлаждающая система ёмкостью 200 литров, с датчиком уровня и производительностью насоса 65 л/мин;
- Гидравлическая система усиления давления пильной рамы;
- Передвижение портала по рельсам (линейным направляющим);
- Передвижение (вертикальное) пильной рамы по линейным направляющим;
- Гидравлические тиски;
- Гидравлические автоматически регулируемые подвижные стойки направляющих пилы в зависимости от ширины реза;
- Система гидравлического натяжения пилы с контролем разрыва и индикацией;
- Одна биметаллическая ленточная пила;
- Направляющие ленточного полотна с ручным механизмом поворота для возможности резки в горизонтальной плоскости

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- Поворотный стол для резки под углом
- Лазерный указатель линии реза;
- Конвейер удаления стружки.