






## ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК UMSY 3000 L



Предназначен для резки цельных заготовок, труб, профилей из различных металлов и сплавов (стали, латуни, алюминия). Вертикальное перемещение пильной рамы (портала) осуществляется по линейным направляющим, что значительно уменьшает вибрационные нагрузки и увеличивает срок службы всех основных частей станка и используемого инструмента, позволяя осуществлять процесс механического резания различными пилами. Портал передвигается вдоль неподвижного рабочего стола, сервоприводом по линейным направляющим, что гарантирует высокую точность программируемых перемещений, заготовка укладывается на рабочий стол или призматические опоры. Соответствует нормам СЕ.

### РЕЗКА ПОД УГЛОМ (мм):

Угол			
90°	3000 x 3000	3000	3000

### ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

Уточняйте непосредственно у специалистов.

### КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Электрическая система управления станком 24 V;
- Контроль управления PLC (Program Logic control) PLC;
- Регулятор высоты подъема пильной рамы;
- Лазерный указатель линии реза;
- Регулятор скорости вращения пилы (частотный преобразователь асинхронных двигателей);
- Смазывающе-охлаждающая система ёмкостью 200 литров, с датчиком уровня и производительностью насоса 65 л/мин;
- Гидравлическая система усиления давления пильной рамы;
- Передвижение портала по рельсам (линейным направляющим);
- Передвижение (вертикальное) пильной рамы по линейным направляющим;
- Гидравлические тиски;
- Гидравлические автоматически регулируемые подвижные стойки направляющих пилы в зависимости от ширины реза;
- Система гидравлического натяжения пилы с контролем разрыва и индикацией;
- Одна биметаллическая ленточная пила;
- Направляющие ленточного полотна с ручным механизмом поворота для возможности резки в горизонтальной плоскости
- Конвейер удаления стружки.