



## АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК UM50 1300 SF



Предназначен для резки цельных заготовок, труб, профилей из различных металлов и сплавов (стали, алюминия, меди). Возможна резка только под углом 90°. Станок оснащен системой PLC (Program Logic Control), поддерживающей 10 программ резания, полностью программируемое задание резки. Значительно утяжелённая пилоная рама и система автоматического регулирования оптимального положения стойки направляющих пилы установлены на линейной системе, что практически устраняет вибрации при резке и позволяет осуществлять процесс механического резания различными видами пил. Станок предназначен для пакетной и единичной резки заготовок. Продвижение заготовок на заданную длину осуществляется путем «перехвата» его с помощью двух пар гидравлических тисков. Перемещение подвижной пары тисков происходит с помощью шарико-винтовой передачи сервоприводом по линейным направляющим. Полностью программируемое задание резки. Соответствует нормам CE.

### РЕЗКА ПОД УГЛОМ 90° (мм):

		
1300 x 1300	1300	1300

### ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

- Электродвигатель главной подачи:  
11 кВт / 1500 оборотов в минуту
- Электродвигатель подачи заготовки сервомотор:  
10 NM / 2000 оборотов в минуту
- Электродвигатель гидропривода:  
3 кВт / 1500 оборотов в минуту
- Электродвигатель подачи СОЖ:  
0,37 кВт / 3000 оборотов в минуту
- Электродвигатель конвейера / щетки удаления стружки:  
0,55 кВт / 0,09 кВт / 1500 оборотов в минуту
- Размер ленточной пилы:  
12000 x 67 x 1,6 мм
- Габаритные размеры (Д x Ш x В):  
6400 x 4250 x 3950 мм
- Высота рабочего стола:  
685 мм
- Скорость резания:  
20-100 м/мин
- Вес:  
13 500 кг

### БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Электрическая система управления станком 24 V;
- Система управления PLC (Program Logic Control);
- Регулятор высоты подъема пилоной рамы над заготовкой;
- Датчик косога реза;
- Регулятор скорости вращения пилы (частотный преобразователь асинхронных двигателей);
- Регулируемая скорость подачи пилы при помощи дросселя;
- Гидравлическая система усиления давления пилоной рамы;
- Гидравлическое натяжение полотна пилы с индикацией и контролем разрыва;
- Гидравлические подвижные тиски с сервоприводом;
- Щетка для очистки полотна пилы с отдельным приводом;
- Скребок конвейер для удаления стружки;
- Смазывающе-охлаждающая система;
- Роликовый конвейер подачи материала 5000 мм;
- Одна биметаллическая ленточная пила.

ЦЕНА НА СКЛАДЕ В МОСКВЕ: **ПО ЗАПРОСУ**