



АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК UMSO 280



Предназначается для резки цельных заготовок, труб, профилей из различных металлов и сплавов (стали, алюминия, меди). Возможна резка только под углом 90°. Заготовки подаются в рабочую зону станка посредством подающего роликового устройства. Подающее устройство оснащено системой контроля подачи заготовок. Концевой выключатель, расположенный в тисках, останавливает станок, когда материал заканчивается. Счетчик деталей задает и контролирует число резов. Станок соответствует нормам CE.

РЕЗКА ПОД УГЛОМ 90° (мм):

		
200 x 280	250	280

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

- Электродвигатель главного привода:
1,5 кВт / 1500 оборотов в минуту
- Электродвигатель подачи заготовки:
0,25 кВт / 1500 оборотов в минуту
- Электродвигатель гидропривода:
0,25 кВт / 1500 оборотов в минуту
- Электродвигатель подачи СОЖ:
0,09 – 0,12 кВт / 3000 оборотов в минуту
- Размер ленточной пилы:
3660 x 27 x 0,9 мм
- Габаритные размеры (Д x Ш x В):
2000 x 1350 x 1730 мм
- Транспортные размеры (Д x Ш x В):
2000 x 1000 x 1350 мм
- Высота рабочего стола:
650 мм
- Скорость резания:
20-100 м/мин
- Вес:
614 кг

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Электрическая система управления станком 24 V;
- Счётчик резов (деталей);
- Регулятор высоты подъема пильной рамы над заготовкой;
- Регулятор скорости вращения пилы (частотный преобразователь асинхронных двигателей);
- Регулируемая скорость подачи пилы при помощи дросселя;
- Гидравлические тиски;
- Гидромеханическое натяжение полотна пилы с индикацией и контролем разрыва;
- Смазывающе-охлаждающая система;
- Механический верхний прижим;
- Роликовый конвейер 1200 мм;
- Одна биметаллическая ленточная пила;
- Регулируемый стержневой упор (0-500 мм), для отмеривания отрезаемой заготовки.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- Гидравлическая система усиления давления пильной рамы
- Система быстрого подвода пильной рамы к заготовке
- Дополнительный роликовый конвейер 1200 мм
- Приводной роликовый конвейер 3000 мм

ЦЕНА НА СКЛАДЕ В МОСКВЕ: **12 000 ЕВРО**