




АВТОМАТИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК UM50 350 E



Предназначен для резки цельных заготовок, труб, профилей из различных металлов и сплавов (стали, алюминия, меди). Возможна резка только под углом 90°. Заготовки подаются в рабочую зону станка посредством подающего роликового устройства. Система управления PLC (Program Logic Control) имеет 10 различных программ для задания длины и количества отрезаемых заготовок. Концевой выключатель, расположенный в тисках, останавливает станок, когда материал заканчивается. Соответствует нормам CE.

РЕЗКА ПОД УГЛОМ 90° (мм):

		
320 x 450	320	350

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

- Электродвигатель главного привода:
2,2 кВт / 1500 оборотов в минуту
- Электродвигатель подачи заготовки:
0,25 кВт / 1500 оборотов в минуту
- Электродвигатель гидропривода:
0,25 кВт / 1500 оборотов в минуту
- Электродвигатель подачи СОЖ:
0,12 кВт / 3000 оборотов в минуту
- Размер ленточной пилы:
4320 x 34 x 1,1 мм
- Габаритные размеры (Д x Ш x В):
2300 x 1000 x 1950 мм
- Транспортные размеры (Д x Ш x В):
2300 x 1000 x 1450 мм
- Высота рабочего стола:
650 мм
- Скорость резания:
20-100 м/мин
- Вес:
850 кг

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Электрическая система управления станком 24 V;
- Система управления PLC (Program Logic Control);
- Регулятор высоты подъема пильной рамы над заготовкой;
- Регулятор скорости вращения пилы (частотный преобразователь асинхронных двигателей);
- Регулируемая скорость подачи пилы при помощи дросселя;
- Гидравлические тиски;
- Гидромеханическое натяжение полотна пилы с индикацией и контролем разрыва;
- Смазывающе-охлаждающая система;
- Механический верхний прижим;
- Роликовый конвейер 1200 мм;
- Одна биметаллическая ленточная пила.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- Гидравлическая система усиления давления пильной рамы
- Система быстрого подвода пильной рамы к заготовке
- Дополнительный рольганг 1200 мм
- Приводной рольганг 3000 мм
- Транспортёр для удаления стружки