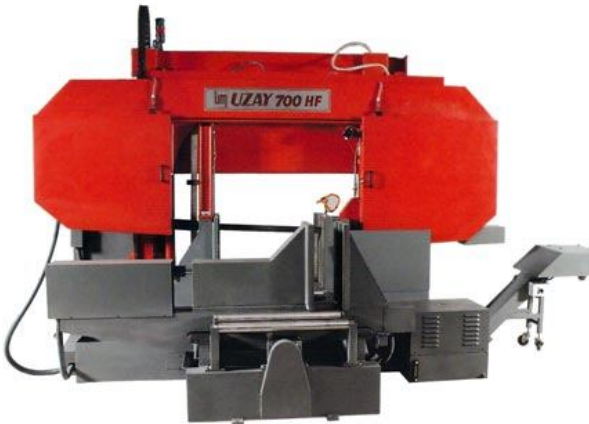




ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК UMSY 700 HF



Предназначен для резки цельных заготовок, труб, профилей и сплавов (стали, алюминия, меди). Значительно утяжелённая пилоная рама и система автоматического регулирования оптимального положения стойки направляющих пилы установлены на линейной системе, что практически устраняет вибрации при резке и позволяет осуществлять процесс механического резания различными пилами. Контролируемая подача заготовки осуществляется с помощью подвижной пары гидравлических тисков по линейным направляющим. По окончании процесса резания рама автоматически поднимается вверх. Соответствует нормам CE.

РЕЗКА ПОД УГЛОМ (мм):

Угол			
90°	700x 1000	700	700

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

- Электродвигатель главного привода:
7,5 кВт / 1500 оборотов в минуту
- Электродвигатель гидропривода:
1,1 кВт / 1500 оборотов в минуту
- Электродвигатель подачи СОЖ:
0,37 кВт / 3000 оборотов в минуту
- Электродвигатель щетки / конвейера для удаления стружки:
0,55 кВт / 0,09 кВт / 1500 оборотов в минуту
- Размер ленточной пилы:
8000 x 54 x 1,6 мм
- Габаритные размеры (Д x Ш x В):
4800 x 2400 x 2550 мм
- Min/max. расстояние между губками тисков (мм)
230 / 1030
- Высота рабочего стола:
615 мм
- Скорость резания:
20-100 м/мин
- Вес:
5000 кг

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Электрическая система управления станком 24 V;
- Отдельно стоящий пульт управления станком;
- Регулятор высоты подъема пилоной рамы над заготовкой;
- Индикатор длины продвижения заготовки;
- Главное регулирование скорости вращения пилы (частотный преобразователь асинхронных двигателей);
- Регулируемая скорость подачи пилы с помощью дросселя;
- Подвижная пара подающих гидравлических тисков
- Гидравлическое натяжение полотна пилы с индикацией и контролем разрыва;
- Гидравлическая система усиления давления пилоной рамы;
- Смазывающе-охлаждающая система;
- Роликовый конвейер подачи материала 2000 мм;
- Одна биметаллическая ленточная пила;
- Щетка для очистки полотна пилы с отдельным приводом;
- Конвейер для удаления стружки.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- Гидравлический верхний прижим
- Система скоростного подвода пилоной рамы к заготовке
- Ролиганги неприводные и приводные

ЦЕНА НА СКЛАДЕ В МОСКВЕ: **70 000 ЕВРО**