






ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЙ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК UMSY 750 DGS



Предназначен для резки цельных заготовок, труб, профилей из различных металлов и сплавов (стали, алюминия, меди). Резка под заданным углом путем программированного, с помощью системы управления PLC (Program Logic control), поворота пильной рамы на поворотном рабочем столе с помощью сервопривода. Пильная рама и стойка направляющих установлены на линейной системе, что позволяет осуществлять процесс механического резания различными пилами. После резания рама автоматически поднимается вверх. Соответствует нормам CE.

РЕЗКА ПОД УГЛОМ (мм):

Угол			
90°	750x 1500	750	750
60° →	750 x 1300	750	750
45° →	750 x 1000	750	750
45° ←	750 x 1000	750	750
30° →	750 x 650	750	750

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ:

- Электродвигатель главного привода:
7,5 кВт / 1500 оборотов в минуту
- Электродвигатель гидропривода:
1,1 кВт / 1500 оборотов в минуту
- Электродвигатель подачи СОЖ:
0,09 кВт / 3000 оборотов в минуту
- Электродвигатель конвейера для удаления стружки:
0,18 кВт / 1500 оборотов в минуту
- Размер ленточной пилы:
9800 x 54 x 1,6 мм
- Сервопривод поворота рамы:
3,0 NM / 3000 оборотов в минуту
- Габаритные размеры (Д x Ш x В):
4800 x 5500 x 2800 мм
- Min/max. расстояние между губками тисков (мм)
80 / 1540
- Высота рабочего стола:
800 мм
- Скорость резания:
20-100 м/мин
- Вес:
6250 кг

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Электрическая система управления станком 24 В;
- Сенсорный экран управления станком;
- Совместим со сверлильными устройствами;
- Плавное регулирование скорости вращения пилы (частотный преобразователь асинхронных двигателей);
- Регулируемая скорость подачи пилы с помощью дросселя;
- Гидравлические тиски;
- Гидравлическое натяжение полотна пилы с индикацией и контролем разрыва;
- Верхний гидравлический прижим;
- Программирование (Program Logic control) углов поворота пильной рамы на заданный угол сервоприводом с индикацией на пульте управления;
- Гидравлическая фиксация угла поворота пильной рамы;
- Смазывающе-охлаждающая система;
- Транспортёр для удаления стружки;
- Одна биметаллическая ленточная пила.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- Гидравлическая система усиления давления пильной рамы
- Гидравлический верхний прижим
- Приводной и неприводной роликовый конвейер 3000мм
- Система быстрого подвода пильной рамы к заготовке с лазерным контролем
- Датчик косога реза
- Система микро-распыления СОЖ
- Поднятие и опускание стола в момент продвижения заготовки
- Поворот стола

ЦЕНА НА СКЛАДЕ В МОСКВЕ: **107 500 ЕВРО**